

CHI È IL GRUPPO SUNCITY



Dal 2012 siamo specializzati nell'*ingegnerizzare* soluzioni per l'efficienza energetica



FATTURATO

NEL 2020





Dal 2018 A2A, una tra le principali multiutility italiane, è entrata a far parte della nostra compagine societaria









Il Gruppo protagonista della transizione energetica in Italia

- ✓ 2° operatore in Italia per energia elettrica distribuita
- ✓ 2° operatore in Italia nella generazione per capacità installata totale
- ✓ 2° operatore in Italia per capacità installata da fonti di energia rinnovabili (idroelettrico, eolico, solare e bioenergie)
- √ 13.000 dipendenti
- √ 364 milioni di di utile netto
- ✓ 110.00 tonnellate di Co2 evitata
- ✓ Piano investimenti decennale da oltre 16 miliardi di euro, con progetti al 90% allineati all'Agenda 2030 dell'ONU

COMMUNITY SUNCITY PARTNER





SunCity Partner è un programma esclusivo, attraverso il quale SunCity fornisce ai suoi partner tutte le tecnologie, gli strumenti e le risorse finanziarie per competere nel campo dell'efficienza energetica.

In questo modo abbiamo creato una rete di professionisti unica nel settore dell'energia.

Ogni partner è un compagno di viaggio e diventa parte di una community unica, animata da professionalità, competenza e da tanta passione ed entusiasmo:

La nostra rete è composta da più di 200 partner certificati qualificati in tutta Italia.

VANTAGGI





Eventi esclusivi e formazione tecnica e commerciale



Welcome Kit e supporto marketing/visibilità partner su social e media



Nuove opportunità di business



Premi e incentivi in base ai risultati e alle segnalazioni



Appartenenza ad un gruppo solido e professionale



Accesso all'esclusiva piattaforma digitale SunCity

CERCHIAMO...



Unisciti alla nostra rete, segnalaci opportunità commerciali e aumenta il tuo lavoro!



COPERTURE DI EDIFICI E FABBRICATI RURALI CON E SENZA AMIANTO >4.000MQ



TERRENI NON AGRICOLI <15 ETTARI



CAVE RIPRISTINATE E DISCARICHE BONIFICATE

IL DECRETO FER – risultati e casi studio





Leader nelle graduatorie dei registri del **DM FER gruppo A-2** cioè impianti fotovoltaici di nuova costruzione, i cui moduli siano installati in sostituzione di coperture di edifici e fabbricati rurali su cui è operata la completa rimozione dell'amianto.

- > 50 progetti passati a registro
- Oltre 10MW di Potenza totale aggiudicata
- Circa 80.000mq di amianto rimosso
- > 10.000 tonnellate di Co2 evitate



Castilenti (TE) CANCELLI

Potenza impianto: 997 kWp

Producibilità annua: 1200 kwh

Amianto rimosso: 15.000mq

Tipologia di amianto rimosso:

lastra semplice in amianto

Sostituito con:

lamiera semplice a 5 greche color grigio antracite

Pannelli: Jinko solar/JKL340-M-60H

Inverter: 9 inverter da 100KTL e 1 inverter

da 36KTL





Anagni (FR) PADUNI

Potenza impianto: 986 kWp

Producibilità annua: 1200kwh

Amianto rimosso: 8.500mq

Tipologia di amianto rimosso:

lastre sandwich in eternit cemento amianto

Sostituito con:

Pannelli "ISOCURVO" della Lattonedil

con strato di lamiera grecata in acciaio e strato isolante da 40mm di schiuma poliuretanica ignifuga EPS;

Pannelli: n. 2941 Moduli fotovoltaici

Jinko Solar 335Wp

Inverter n. 9 HUAWEI 100 KTL-M0





CUTRO (KR)

Potenza impianto: 587 kWp

Producibilità annua: 820kwh

Amianto rimosso: 4.200mq

Tipologia di amianto rimosso:

lastre in cemento amianto

Sostituito con:

Pannello Sandwich Isofactor 5 in Alluminium

e Acciaio di Lattonedil

Pannelli: nr. 1.672 moduli Jinko Solar /

JKM340M-60H-V

Inverter: N. 3 HUAWEI / SUN2000-100KTL-

M1 e N. 4 HUAWEI / SUN2000-60KTL-M0





LE BIFFE

Potenza impianto: 997,56 kWp

Producibilità annua: 1 240 500 kWh

Amianto rimosso: 6.500 mq

Tipologia di amianto rimosso:

lastre in cemento amianto

Sostituito con:

Pannello Sandwich Agro Panel di Italpannelli spessore 30mm (6/10 acciaio estradosso e vetroresina intradosso)

Pannelli:

nr. 2.934 moduli Jinko Solar/JKM340M-60H-V

Inverter:

N.8 HUAWEI / SUN2000-100KTL-M1 e N.2 HUAWEI / SUN2000-60KTL-M0



